

OPTIMONT® KF-P LAMINATE FILM · KASCHIERFOLIE

Technical Data Sheet · Technisches Datenblatt

Product specification:
PET film biaxially oriented, crystal-clear, 1 side print pretreated, light and heat-resistant, washable, food safe

Sample applications:
Print and composite finishing (wet lamination)

Produktbeschreibung:
PET-Folie biaxial-orientiert, glasklar, 1-seitig druckvorbehandelt, lichtbeständig, hitzebeständig, abwaschbar, lebensmittelkonform

Anwendungsbeispiele:
Veredelung von Druckerzeugnissen und Verbundstoffen (Nasskaschierung)

Properties Eigenschaften	Test method Testmethode	Unit Einheit	Values* Werte*	
General · Allgemein				
Thickness · Stärken	Manufacturer data	µm	7	12
Deviation · Abweichung	Manufacturer data	µm	±4%	±4%
Grammage · Flächengewicht	Internal	g/m ²	9.8	16.7
Yield · Ergiebigkeit	Manufacturer data	m ² /kg	102	59.5
Density · Dichte	ASTM D 1505	g/cm ³	1.395	
Mechanical · Technisch				
Tensile strength at break · Zugfestigkeit	ASTM D 882	MPa (MD)	238	222
		MPa (TD)	223	217
Elongation at break · Bruchdehnung	ASTM D 882	% (MD)	126	112
		% (TD)	105	101
Coefficient of friction Reibungswert	ASTM D 1894	Static	0.51	0.56
		Dynamic	0.47	0.52
Thermal · Thermisch				
Shrinkage · Schrumpf	ASTM D 1204 (150°C / 30 min.)	% (MD)	1.75	1.07
		% (TD)	0.02	-0.07
Melting Point · Schmelzpunkt	DSC	°C	+250	
Heat resistance · Wärmebeständigkeit	Manufacturer data	°C	+150	
Cold resistance · Kältebeständigkeit	Manufacturer data	°C	-70	
Optical · Optisch				
Haze** · Trübung**	ASTM D 1003	%	4.4	3.3
Transmittance** · Lichtdurchlässigkeit**	ASTM D 1003	%	89	90
Gloss 45° · Glanz 45°	ASTM D 2457	%	123	130
Surface treatment · Oberflächenbehandlung				
Surface tension treated side** Oberflächenspannung vorbehandelte Seite**	ASTM D 2578	mN/m	≥54	≥54

MD = Machine direction, TD = Transverse direction

* Production conditioned tolerances may occur.

** Measured at day of material production. Decreasing values are naturally based and they are unavoidable.

Food Contact:
optimont® KF-P complies with the Regulation (EU) 10/2011 and FDA 21 CFR 177.1630 (extractives). Document is available on request.

Storage & Handling:
optimont® KF-P need to be stocked in a closed warehouse and should not be exposed to direct sun light or light sources. Avoid extreme of humidity and heat. It is recommended to store below 40°C in dry places in original

Remark: Provided that not a different one was agreed on, the suitability of the products delivered by us for concrete processing as well as uses is not contract object. The customer is obliged to test our products for his specific use, resistances and protection film occupancies demanded, for example: process conditions exclusive. All details correspond to the current stand of our knowledge. A liability can be not derived, leave technical changes from this.

MD = Maschinenrichtung, TD = Querrichtung

* Herstellbedingte Toleranzen möglich.

** Gemessen am Tag der Materialherstellung. Annehmende Werte haben natürliche Ursachen und sind unvermeidbar.

Lebensmittelkontakt:
optimont® KF-P entspricht den Vorschriften der Verordnung (EU) 10/2011 und FDA 21 CFR 177.1630 (extractives). Dokument ist auf Anfrage erhältlich.

Lagerung & Handhabung:
optimont® KF-P müssen in einem geschlossenen Lagerhaus gelagert werden und sollten keinem direkten Sonnenlicht oder Lichtquellen ausgesetzt werden. Extreme Feuchtigkeit und Hitze sind zu vermeiden. Es wird empfohlen, die Filme unter 40°C an trockenen Orten in der Originalverpackung zu lagern.

Bemerkung: Sofern nichts anderes vereinbart wurde, ist die Eignung der von uns gelieferten Produkte für konkrete Verarbeitungs- sowie Verwendungszwecke nicht Vertragsgegenstand. Ausschließlich der Kunde ist verpflichtet, unsere Produkte für seinen spezifischen Verwendungszweck, z.B. bezüglich Prozessbedingungen, geforderten Beständigkeiten und Schutzfilmbelegungen zu testen. Alle Angaben entsprechen dem aktuellen Stand unserer Kenntnisse. Eine Verbindlichkeit kann daraus nicht abgeleitet werden, technische Änderungen vorbehalten.